



MICROHYDROSANDBLASTER

MICROSABBIATRICE

NEWS

FINISHING SYSTEMS

IT EN DE

MOD. LM S1N - UNI

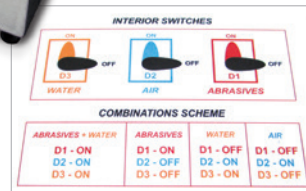


TECHNICAL DETAILS

MODEL
 EXTERNAL DIMENSIONS
 INTERNAL CABIN DIMENSIONS
 ABRASIVE CYLINDER
 WATER CYLINDER
 COMPRESSED AIR INTAKE
 AIR CONSUMPTION
 MAX WATER CONSUMPTION
 NOZZLES WIDIA
 ABRASIVES STANDARD GRAIN
 DUST EXHAUSTER
 INTERNAL LAMP FOR BOX ILLUMINATION
 WEIGHT

LM S1N - UNI
 450 x 500 x 500h mm
 445 x 310 x 340h mm
 0,8 kg
 1 liter
 7 Atm/Bar
 100 l/m
 0,2 l/m
 ø 0,8 / 1,0 / 1,4 / 1,8 mm
 60 / 100 / 150 / 200 / 220 / 250
 220 Volt, 50/60 Hz, 70 Watt
 50 Watt, 12 Volt
 26 kg

concept: quarry.it



Questa micro idrosabbatrice, a norme CE, ad acqua nebulizzata è una novità come alternativa alla tradizionale sabbatura a secco. La qualità di sabbatura che si ottiene, oltre al classico effetto sabbatura, è l'assoluta pulizia del pezzo per l'assenza totale di polvere abrasiva. Inoltre il pezzo può essere toccato con le dita senza rischiare di lasciare aloni o ossidazioni che costringerebbe ad una ulteriore operazione di sabbatura. La sabbatura risulta inoltre molto chiara e pulita. La micro idrosabbatrice può lavorare con abrasivo che può variare da grana 60 a 320, indipendentemente dal tipo di abrasivo (ossido alluminio, microsferi di vetro di vetro, carburo di silicio).

La macchina si presta per quattro operazioni:

- ▶ Lavorazione abrasivo e acqua nebulizzata.
- ▶ Lavorazione a secco solo con abrasivo.
- ▶ Pulitura del pezzo con acqua nebulizzata.
- ▶ Asciugatura del pezzo con aria.

Tutte queste operazioni avvengono dentro il box tramite strumenti di controllo interni allo stesso. Il box è di lamiera inox e contiene: l'aspiratore isolato; lampada interna isolata; tappo laterale per scarico acqua e abrasivo; cilindro acqua che può avere un'alimentazione continua mediante collegamento del tubo acqua regolando il giusto dosaggio; guanti con manicotto intercambiabili; strumento interno per il fissaggio del manipolo per un lavoro continuo.

This water spray microhydroblaster (in accordance with CE rules) is an innovation compared to the traditional dry sandblasting. The sandblasting quality obtained, apart from the classic sandblasted effect, is the cleanliness of the object due to the total absence of abrasive powder. Moreover the object can be touched with the fingers, without the risk of leaving some halo or oxidation, which would force another blasting operation. The sandblasting resulting is very clear and clean. The microhydroblaster can work with abrasives that can vary, in mesh, from #60 to #320. Regardless of the type of abrasive (aluminium oxide, glass microspheres, silicon carbide).

The equipment is suitable for these 4 operations:

- ▶ To work with abrasive and water spray together.
- ▶ To work just with dry abrasive.
- ▶ To clean the object with water spray.
- ▶ To get the object dry with air.

All these operations are carried out inside the box, with control instruments inside the box. The box is made in stainless steel plate, vacuum isolated; internal lamp isolated; plug on the side to drain water and sand; water cylinder (can be filled continuously, by a water hose, with the right quantity); interchangeable sleeve gloves; internal tool for fixing handpiece for a continued work.

Dieses Mikrosandstrahlgerät mit Wasserzerstäubung, gemäß EG-Norm, ist eine Neuheit als Alternative zur herkömmlichen Trockensandstrahlung. Die hohe Qualität der Sandstrahlung erhält man, außer durch den herkömmlichen Sandstrahleffekt, eindeutig durch die Reinheit des Werkstücks, d.h. die vollständige Abwesenheit von Schleifstaub. Außerdem kann man das Werkstück mit den Fingern berühren, ohne dass man Gefahr läuft, Streifen oder Oxidationen zu hinterlassen, die eine weitere Sandstrahlbehandlung nötig machen würde. Die Sandstrahlung ist außerdem sehr klar und sauber. Das Mikro-Wassersandstrahlgerät kann mit Schleifmittel arbeiten, dessen Körnung von 60 bis 320, variieren kann, unabhängig vom Typ des Schleifmittel (Aluminiumoxid, Mikroglasskugeln, Siliciumcarbide).

Die Maschine eignet sich für vier Operationen:

- ▶ Schleifbearbeitung und Wasserzerstäubung.
- ▶ Trockenbearbeitung nur mit Schleifmittel.
- ▶ Reinigung des Werkstücks mit zerstäubtem Wasser.
- ▶ Trocknen des Werkstücks mit Luft.

All diese Operationen finden in der Box statt, und zwar mit Steuersystemen, die in ihr positioniert sind. Die Box besteht aus Blech Inox und enthält: den isolierten Ansauger; eine isolierte interne Lampe; einen seitlichen Verschluss zum Auslassen des Wassers und des Schleifmittels; einen Wasserzylinder, der eine Dauerversorgung haben kann, und zwar über den Anschluss der Wasserleitung und durch die korrekte Dosierung; Handschuhe mit austauschbarer Muffe; ein Inneninstrument für die Befestigung des Handstücks für eine Dauerbearbeitung.

LM INDUSTRY SRL

Via Strada del Confine, 35/a | 36056 Belvedere di Tezze sul Brenta | Vicenza ITALY

Tel. +39 0424 84 617 | Fax +39 0424 84 925 | info@lmfsystems.com

lm-industry.com