



ALTIN VE PLATİN KAYNAK PASTALARININ KODLARININ AÇIKLANMASI

Kaynak pastalarının etiketlerindeki kodları açıklamaları aşağıdaki gibidir:

ÖRNEĞİN: CF 18 KYS H722E-0=18 ayar, yeşil, yumuşak, şalimo için

0)	CF	Kadmiyumsuz
1)	18K	Ayar (Karat)
2)	Y	Renk
3)	S	Erime Sıcaklığı
4)	H722	Flüks / Bağlayıcı
5)	E	Pastadaki ayarlı maddenin oranı
6)	0	Madenin tane büyüklüğü

1) **AYAR** Altın ve Platin kaynak pastası listesine bakınız.

2) **RENK** Altın ve Platin kaynak pastası listesine bakınız.

Y Sarı

W Beyaz

P Pembe

R Kırmızı

3) **ERİME SICAKLIĞI** Altın ve Platin kaynak pastası listesine bakınız.

ES Çok Yumuşak

S Yumuşak

M Orta

MH Orta Sert

H Sert

Not: Fırında kaynak yapılacaksa fırın sıcaklığı kaynak pastasının etiketinde yazılan erime sıcaklığından 100°C fazla olmalıdır.

4) **FLÜKS BAĞLAYICI / BAĞLAYICI**

Şalimo için:

Flüks Bağlayıcı H681 / H722 / H788 / H822 / H7161 / P301 / H511 / LR04 / H9129

Punta Kaynak ve İndüksiyonlu Isıtma için:

Flüks Bağlayıcı H122 / H7161 / H9129 / X108

Fırın için:

Bağlayıcı (Flükssüz) H300 / H350 / H380 / H400 / H500 / H600 / H700 / H910 / P300 / LR00

5) **AYARLI MADEN ORANI**

E %65 Şalimo, Punta ve indüksiyon kaynağı için

J %78

R %89 Fırın için

T %91

W %94

6) **MADENİN TANE BÜYÜKLÜĞÜ**

2 Standart En küçük iğne çapı 0,50 (mor)

1 İnce En küçük iğne çapı 0,40 (mavi)

0 Çok İnce En küçük iğne çapı 0,25 (kırmızı)



GÜMÜŞ KAYNAK PASTALARI VE MUHTELİF KAYNAKLAR

KODU	BİLEŞENLERİ	ÇALIŞMA SICAKLIĞI °C	UYGULAMA
CF= KADMİYUMSUZ ALAŞIM			
GÜMÜŞ KAYNAK ALAŞIMLARI			
AG 999	Ag	960°C	Kaynak Tozu
CF 925	Ag-Cu	900°C	Kaynak Tozu
CF 75	Ag-Cu-Zn	770°C	Gümüş 925 / 1000
CF 72	Ag-Cu	775°C	Vakum altında kaynak
CF 72 Ti	Ag-Cu-Ti	900°C	Titanyum
CF 70	Ag-Cu-Zn	730°C	Gümüş 925 / 1000
CF 67	Ag-Cu-Zn	680°C	Gümüş 925 / 1000
CF 65	Ag-Cu-Zn	690°C	Gümüş 925 / 1000
CF 60-1	Ag-Cu-Sn	720°C	Gıda Sanayi Cihazları, Gümüş 800 / 1000
CF 56-2	Ag-Cu-Ni	895°C	Paslanmaz Çelik (Fırın Kaynağı İçin)
CF 56	Ag-Cu-Zn-Sn	650°C	Çok Amaçlı Kaynak Alaşımı, Mükemmel Akıcılık, Gümüş 800 / 1000
CF 54	Ag-Cu-Zn-Sn	630°C	Çok Amaçlı Kaynak Alaşımı, Düşük Çalışma Sıcaklığı
CF 50-2	Ag-Cu-Zn-Ni	680°C	Yüksek Mekanik Mukavemet, Çelik, Bakır Alaşimleri
50-3	Ag-Cu-Zn-Ni-Cd	650°C	Çelik, Tungsten Karbür
CF 45	Ag-Cu-Zn-Sn	640°C	Çelik, Bakır Alaşimleri, Elektrik Kontakları
CF 42	Ag-Cu-Sn	570°C	Çok Düşük Çalışma Sıcaklığı, Düşük Mekanik Mukavemet
CF 40	Ag-Cu-Zn-Sn	690°C	Düşük Çalışma Sıcaklığı, Yüksek Akıcılık
CF 20	Ag-Cu-Zn-Si	810°C	Bakır Alaşimleri, Çelik (Bronz renginde)
CF 5	Ag-Cu-Zn	870°C	Çelik (Pirinç-Sarı Renginde)
PALADYUM KAYNAK ALAŞIMLARI			
CF PD	Pd-Ag-Cu	900°C	Paslanmaz Çelik
CF PDXT	Pd-Ag-Cu	950°C	Paslanmaz Çelik, Korozyona Dayanımlı
CF PDXT2	Pd-Ag-Cu	970°C	Paslanmaz Çelik, Korozyona İyi Dayanımlı
CF PD14	Au-Pd-Ag-Cu	920°C	Paslanmaz Çelik, Korozyona Mükemmel Dayanımlı
CF PDAG	Pd-Ag-Cu	880°C	Titanyum
BAKIR KAYNAK ALAŞIMLARI			
CF Cu	Cu	1083°C	Çelik
CF CuMn3	Cu-Mn-Ni	1000°C	Tungsten Karbürlerini Çeliğe
CF 6-1	Ag-Cu-P	705°C	Bakır ve Nikel Alaşimleri, Gözlük Sanayi
NİKEL KAYNAK ALAŞIMLARI			
CF 16H	Ni-Cr-P	890°C	Paslanmaz Çelik, Korozyona Mükemmel Dayanımlı, Yüksek Akıcılık, Çok Sert, Kırılğan
CF 18H	Ni-Cr-Si-Fe-B	1000°C	
CF 5H	Ni-Cr-P	950°C	
TIN KAYNAK ALAŞIMLARI			
CF 96-40	Sn-Ag	221°C	Düşük Sıcaklıkta Kaynak
CF 60-40	Sn-Pb	188°C	
CF 63-37	Sn-Pb	183°C	
CF 62-36-2	Sn-Ag-Pb	179°C	
ALÜMİNYUM KAYNAK ALAŞIMLARI			
CF AlSi	Al-Si	590°C	Alüminyum Kaynağı