

# Kaynak Telleri



## PUK Hassas Kaynak Cihazı için kaynak telleri

PUK hassas kaynak cihazları ile kaynak yapmak için kaynak tellerinin alaşımları ve boyutları özel olarak seçilmiştir. Yeni ambalaj hem çevre dostu hem de tel dağıtıcı olarak kullanılabilen pratik bir aksesuardır.



### Altın Alaşımları için Kaynak Telleri

Altın ve platin alaşımları için tüm kaynak telleri, uygun incelikte ve standart mücevher alaşımlarından oluşur. Kuyumculuk üretimi ve onarımındaki tipik uygulamalar için, tellerin ölçülü bir şekilde ve düşük güçte kaynatılabilmesi için teller çok ince bir şekilde üretilmiştir.

<b>Au 750 Y</b>	Yeşil Altın	Au 750/000 - 18 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 340</b>	
<b>Au 585 Y</b>	Yeşil Altın	Au 585/000 - 14 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 341</b>	
<b>Au 750 Pd</b>	Beyaz Altın	Au 750/000 - 18 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 342</b>	
<b>Au 750 Red</b>	Kırmızı Altın	Au 750/000 - 18 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 351</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 750 Red</b>	Kırmızı Altın	Au 750/000 - 18 kt - 300 mm x 0,45 mm (11.8" x 0.018")	<b>304 352</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 585 Red</b>	Kırmızı Altın	Au 585/000 - 14 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 353</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 585 Red</b>	Kırmızı Altın	Au 585/000 - 14 kt - 300 mm x 0,45 mm (11.8" x 0.018")	<b>304 354</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 750 Rose</b>	Rose Altın	Au 750/000 - 18 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 355</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 750 Rose</b>	Rose Altın	Au 750/000 - 18 kt - 300 mm x 0,45 mm (11.8" x 0.018")	<b>304 356</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 585 Rose</b>	Rose Altın	Au 585/000 - 14 kt - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 357</b>	<b>YENİ</b>
<b>Au 585 Rose</b>	Rose Altın	Au 585/000 - 14 kt - 300 mm x 0,45 mm (11.8" x 0.018")	<b>304 358</b>	<b>YENİ</b>

### Platin için Kaynak Teli

Platin alaşımlarına ve özellikle döküm platin parçalara kaynak yapılırken, aynı noktaya tekrar tekrar uygulanan kaynak parçada küçük gözenekler (porozite, fiske) ve/veya parçada gevreklik (kırılganlık) ortaya çıkabilir. Bunu önlemek için kaynak bölgesine yeni metal ekleyerek sorun giderilir. Ayrıca platin parçaların kaynağının sağlıklı ve güvenilir olması için kaynak bölgesine sürekli olarak bir koruyucu gaz ( Argon gibi) ile kaplanması gerekmektedir.

<b>Pt 960</b>	Platin	Pt 960/000 - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 343</b>	
---------------	--------	---	----------------	--

### Gümüş Alaşımları için Özel Kaynak Telleri

Gümüş (sterling) üzerinde çalışmak için mükemmel görünüm. Mükemmel akış özellikleri. Gözeneksiz kaynak sonuçları. Kaynak yapılan bölgenin mükemmel sünekliliği.

<b>Silver JSS</b>		Argentium 935 - 2000 mm x 0,25 mm (78.7" x 0.01")	<b>304 348</b>	
<b>Silver JSS</b>		Argentium 935 - 2000 mm x 0,35 mm (78.7" x 0.014")	<b>304 349</b>	
<b>Silver JSS</b>		Argentium 935 - 2000 mm x 0,45 mm (78.7" x 0.018")	<b>304 350</b>	

## Gümüş Alaşımaları için Kaynak Telleri

Gümüş alaşımaları için kaynak teli, kaynak telinin akma özelliklerini ve sünekliğini olumlu yönde etkilemek için yüksek miktarda saf gümüş ile alaşımlanmıştır. Ancak tel, saf gümüş (925/000) ile aynı renktedir. Kaynak telinin saflığı 970 / 000'dir.

<b>Ag 970</b>	Gümüş	Ag 970/000 - 2000 mm x 0,25 mm (78.7" x 0.01")	<b>304 346</b>
<b>Ag 970</b>	Gümüş	Ag 970/000 - 1000 mm x 0,35 mm (39.4" x 0.014")	<b>304 344</b>

## Titanyum için Kaynak Teli

Titanyum parçaları düzgün kaynatılabilmek için alaşımsız titanyum tele (Grad2) ihtiyaç vardır. Titanyum parçaları kaynatırken kaynak bölgesinde koruyucu gaz ile (argon 4.6 veya üstü ile) bir koruyucu atmosfer oluşturmak kritik öneme sahiptir.

<b>Titanyum</b>		1000 mm x 0,30 mm (39.4" x 0.012")	<b>304 310</b>
-----------------	--	------------------------------------	----------------

## Bakır ve Bakır Alaşımaları için Kaynak Telleri

Bakır, bakır-çinko ve bakır-silikon alaşımlarında pürüzsüz ve gzeneksiz kaynak için C45 bakır alaşımlı kaynak telleri kullanılmalıdır. Kaynak tellerimiz ile korozyona dayanıklı, güçlü ve düşük sıcaklıklarda kaynaklar yapılabilmektedir. Renk olarak kaynak tellerimiz saf bakır rengine çok yakındır.

<b>Kupfer / Copper</b>		Cu-Si3-Mn1 - 2000 mm x 0,35 mm (78.7" x 0.014")	<b>304 312</b>
<b>Kupfer / Copper</b>		Cu-Si3-Mn1 - 2000 mm x 0,50 mm (78.7" x 0.020")	<b>304 313</b>
<b>Kupfer / Copper</b>		Cu-Si3-Mn1 - 2000 mm x 0,70 mm (78.7" x 0.028")	<b>304 314</b>

## Kalay için Kaynak Teli

% 99,9 safkalaydan elde edilen kaynak teli, kalay ve kalay alaşımlarından yapılan parçaların onarımı için uygundur. Telin yüksek saflığı, çok sünek ve dolayısıyla sağlam ve temiz bir kaynağı garanti eder. Kaynak telinin daha yüksek bir gaz akışı ve daha büyük bir nozul (ürün no. 100 150-4) ile kaynatılması tavsiye edilir.

<b>Kalay</b>		Kalay % 99,9 - 100 g x 0,75 mm (3.52 oz x 0.030")	<b>304 328</b>
--------------	--	---	----------------

## Kaynağı Zor Alaşımlar için Kaynak Telleri

Palladyum içeriği yüksek olan bu Pd/Ag/Cu kaynak teli, özellikle kendileriyle veya birbirleriyle sınırlı kaynayan alaşımlar üzerindeki için uygundur. Kaynak teli, mükemmel nüfuziyet ve olağanüstü dayanıklılık özelliklerine sahiptir. Bu nedenle, kaynatılması zor olan alaşımlar arasında bir köprü metali olarak sıklıkla kullanılır.

<b>PdAg 500</b>	Palladium-Silber / Palladium-silver	PdAg 500/000 - 500 mm x 0,25 mm (19.7" x 0.01")	<b>304 331</b>
<b>PdAg 500</b>	Palladium-Silber / Palladium-silver	PdAg 500/000 - 500 mm x 0,40 mm (19.7" x 0.016")	<b>304 330</b>

## Nikel Bazlı Alaşımın İçin Kaynak Teli

Hastelloy, Alaşım 600, Inconel gibi aynı veya benzer parçaların üzerinde dolgu veya delik kapama için uygun bir kaynak telidir. Nikel bazlı alaşımları kaynatırken temiz ve pürüzsüz bir kaynak için muhakkak argon gaz (argon 4.6 veya üstü ile) kullanılmalıdır.

**NiCrMo15** Nikel bazlı alaşım -1000mmx0,40mm (39.4"x0.016") **304329**

## Çelikler İçin Kaynak Telleri

Kaynak teli CMS, oldukça sağlam, östenitik bir kaynak metalidir. 1.4301, 1.4401, 1.4453 ve 1.4571 gibi CrNi çeliklerinin kaynağı için uygundur.

**Çelik CMS** Paslanmaz çelik 1000 mm x 0,40 mm (39.4" x 0.016") **304 320**

GS2 kaynak teli, ağır aşınma ve basınca maruz kalan aletlerde daha yüksek sertliğe sahip uygulamalar için uygundur. Alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklere eklemek için iyidir. 58HRC'ye kadar sertliğe sahiptir.

**Çelik GS2** 1000 mm x 0,20 mm (39.4" x 0.008") **304 321**

GS55 kaynak teli, iyi stabilite ve aşınma direncine sahip martensitik bir krom çeliğidir. Şok ve darbe stresine uygundur ve ısı işlem uygulanabilir. Aletler üzerinde aşınmaya karşı oldukça dayanıklı uygulama kaynağı için 61HRC'ye kadar sertliğe sahiptir.

**Çelik GS55** 1000 mm x 0,20 mm (39.4" x 0.008") **304 322**

## Aluminyum İçin Kaynak Telleri

Manganezyum alaşımlı alüminyumlar için %3 manganezyum alaşımlı AlMg3 kaynak teli kullanılır. Kaynatılan metaller eloksallı olabilir.

**AlMg3** 2000 mm x 0,5 mm (78.70" x 0.02") **304 325**

Silisyum alaşımlı alüminyumlar için %12 silisyum alaşımlı AlSi kaynak teli kullanılır.

**AlSi** 2000 mm x 0,5 mm (78.70" x 0.02") **304 326**

## DİKKAT - Temizlik en önemli kaynak hazırlığıdır

Başarılı bir kaynak için kaynak bölgesinin önceden dikkatlice temizlenmesi çok önemlidir. Kir, oksitler, yağ veya parafin tabakaları iyi kaynak sonuçlarını imkansız hale getirir. Kaynak noktaları metalik olarak temiz olmalıdır. Kirlenmeye bağlı olarak, kimyasal temizlik ürünleri veya işleme süreçleri kaynak alanlarının temizlenmesi için oldukça uygundur. Az miktarda kirlenme ve yapışma durumunda ultrasonik bir cihazla temizlik yapılması önerilir.

**Teknik Döküm Kaplama Malzemeleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.**

Yenibosna Merkez Mh. 29 Ekim Cd. No:47 Bahçelievler 34197 İstanbul/Türkiye • Tel. 0212 652 19 94 • [lampert@teknikdokum.com](mailto:lampert@teknikdokum.com)