

Hidrolik Boru Çekme & Konikleme Makinesi

- Alyans İmalatçıları İçin Büyük Kolaylık
 - Mükemmel Konikleme
 - Minimum Fire
-
- Kaynaksız Alyans İmalatına Birebir Çözüm
 - Boru Et Kalınlığını, İç ve Dış Çapını İstenecek Ölçülerde Seri ve Hızlı Haddeleme
 - Mükemmel Yüzey
 - Boru Et Kalınlığına, 1 mm, e Kadar İndirebilme

Hydrolic Drawing Machine & tube Sharpening

- For Jewelers to Make Rings without Soldering
 - Excellent Shaping
 - Minimum Loss
-
- For Manufacturing Wedding Rings without Soldering
 - Ability to Bring the Thickness, Inner & Outer Diameters Size Quickly & Continuously
 - Perfect Surface
 - Ability to Bring the Thickness of Tube To 1 mm



TEKNİK DÖKÜM Kaplama Malzemeleri Sanayi ve Ticaret A. Ş.

Main Office: Deliklikaya Mah. Teskoop Özel Endüstri Bölgesi Kısıklı Cad. No: 69, 34555 Arnavutköy - İstanbul / TURKEY - Tel: +90 212 444 8 351 Fax: +90 212 652 19 97
Kuyumcukent Branch: Ladin Sokak No:4, Atölye Blok Zemin Kat, 1.Sok. No:1 34197 Yenibosna, Bahçelievler - İstanbul / TURKEY - Tel: +90 212 518 57 57 Fax: +90 212 603 01 40

www.teknikdokum.com e-mail: info@teknikdokum.com

Hidrolik Boru Çekme & Konikleme Makinesi

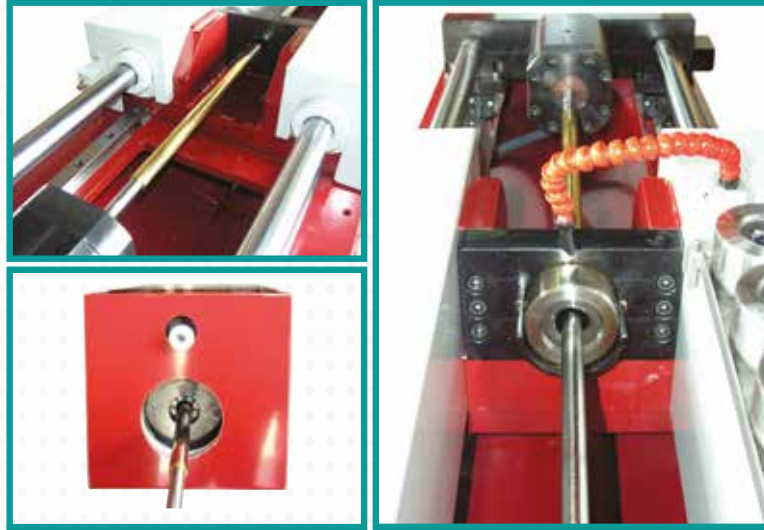
Haddeden çekilecek borulara ağız hazırlama veya çeşitli sanayi dallarında benzeri konikleme amaçlı, pratik, seri, hidrolik bir makinedir. Özellikle kaynaklı alyans yapımında kuyumcuların vazgeçemeyeceği bu makine, sürekli eritme ocağından çekilen dikişsiz borulara hadde ağız hazırlamakta birebirdir.

Kuyum imalatında kullanılabilecek muhtelif çap ve et kalınlığına sahip metal boruların kesitlerinin hadde ile adım adım küçültülmesi için tasarlanmış bir makinedir.

Hydrolic Drawing Machine & tube Sharpening

Machine designed to conically sharpen the tube ends in order to pass them through drawing dies to reduce the tube diameter. It is a practical and fast machine suitable for various industrial purposes, and especially for jewelers in bringing the diameter of continuously cast tubes to the ring sizes required.

Designed and realized to draw metal tubes of medium and big sections with a considerable reduction of their sections step by step by appropriate dies.



Model	BKC - 1,5	Model
Hidrolik Çekme Gücü	Max. 12 Ton	Hydraulic Drawing Force
Basınç	Max 180 bar	Pressure
Boru Çekme Aralığı	14 - 28 mm	Tube Diameter Range
Boru Çekme Uzunluğu	75 cm	Drawing Length
Boru Çekme Hızı	30 mm / sec	Drawing Speed
Güç	4 kW	Total Power
Voltaj	400V AC, 3 phase	Voltage
Net Ağırlık	730 kg	Net Weight
Boyutlar (exbxy)	670 x 2260 x 1260 mm	Dimensions (wx1xh)